LISTA DE MATERIAL

POS.	PERFIL	QTD.	MATERIAL	MEDIDA (mm)	PESO UNIT. (kg)	PESO TOTAL (kg)
R1-T21	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	432	0,79	6,32
R2-T21	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	910	1,67	13,32
R3-T21	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	887	1,62	12,99
R4-T21	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	433	0,79	6,34
R1-T22	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	458	0,84	6,71
R2-T22	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	922	1,69	13,50
R3-T22	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	898	1,64	13,15
R4-T22	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	459	0,84	6,72
R1-T23	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	485	0,89	7,10
R2-T23	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	936	1,71	13,70
R3-T23	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	910	1,67	13,32
R4-T23	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	485	0,89	7,10
R1-T24	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	511	0,94	7,48
R2-T24	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	950	1,74	13,91
R3-T24	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	922	1,69	13,50
R4-T24	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	511	0,94	7,48
R1-T27	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	590	1,08	8,64
R2-T27	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	994	1,82	14,56
R3-T27	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	964	1,76	14,11
R4-T27	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	590	1,08	8,64
R1-T28	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	616	1,13	9,02
R2-T28	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	1010	1,85	14,79
R3-T28	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	979	1,79	14,33
R4-T28	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	617	1,13	9,02
R1-T31	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	695	1,27	10,17
R2-T31	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	1060	1,94	15,52
R3-T31	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	1026	1,88	15,02
R4-T31	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	695	1,27	10,17
R1-T32	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	721	1,32	10,56
R2-T32	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	1078	1,97	15,78
R3-T32	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	1043	1,91	15,27
R4-T32	L1.1/2"x1/8"	8	ASTM-A572 G50	721	1,32	10,56
COBREJUNTA #5/16"		64	ASTM-A36	50x50x7,94	0,14	9,16
COBREJUNTA #3/8"		64	ASTM-A36	50x50x9,53	0,17	11,16
COBREJUNTA #1/2"		128	ASTM-A36	50x50x12,70	0,24	30,28

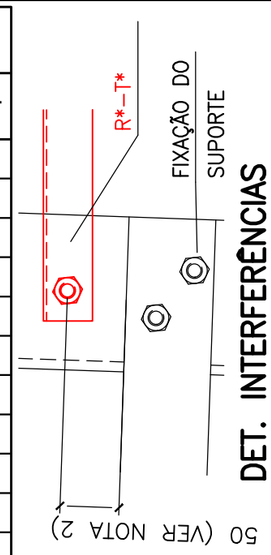
LISTA DE PARAFUSOS

DESCRIÇÃO	QUANTIDADE	BITOLA	MATERIAL
PARAFUSO COMPLETO	128	Ø 1/2" x 1.1/2"	ASTM A-325 / A-194 / F436
PARAFUSO COMPLETO	256	Ø 1/2" x 1.3/4"	ASTM A-325 / A-194 / F436
PARAFUSO COMPLETO	128	Ø 1/2" x 2"	ASTM A-325 / A-194 / F436

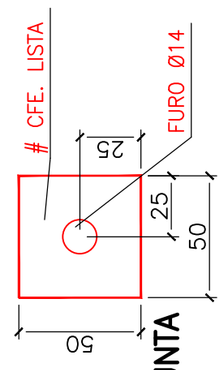
PESO TOTAL DO AÇO (GALVANIZAÇÃO 9%) = 517 kg

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES:

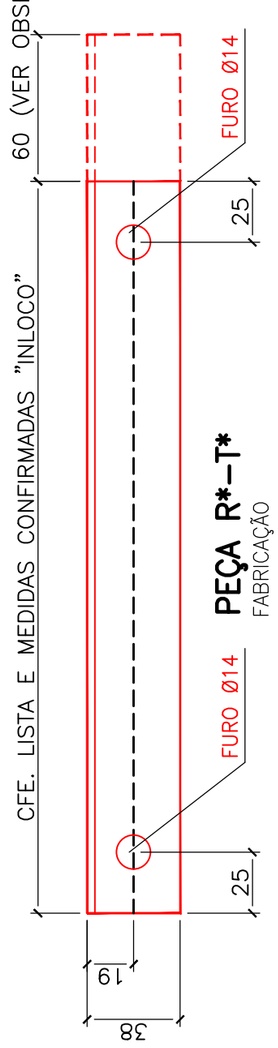
- PODE SER REALIZADA A FURAÇÃO DOS REFORÇOS EM CAMPO PARA UMA DAS EXTREMIDADES;
- COM BASE NO ITEM ACIMA, OS COMPRIMENTOS DOS REFORÇOS INDICADOS NA LISTA ESTÃO COM 60 mm A MAIS DA PREVISÃO;
- NÃO DEIXAR DE REALIZAR GALVANIZAÇÃO A FRIO NAS PEÇAS TRABALHADAS EM CAMPO;
- O FABRICANTE, INDEPENDENTE DE OPTAR POR AJUSTAR PEÇAS EM CAMPO, DEVE CONFIRMAR AS MEDIDAS "IN LOCO" ANTES DE PROCEDER A FABRICAÇÃO DAS PEÇAS;
- A CONFIRMAÇÃO DE MEDIDAS "IN LOCO" TAMBÉM VISA AVALIAR A EXISTÊNCIA DE INTERFERÊNCIAS COM SUPORTES DE ANTENAS EM CAMPO PARA, SE NECESSÁRIO, PROCEDER ADEQUAÇÃO CONFORME DETALHE ORIENTATIVO INDICADO.



DET. INTERFERÊNCIAS
SUPORTES DE ANTENAS
ESCALA 1:20



PEÇA COBREJUNTA
FABRICAÇÃO
ESCALA 1:10



PEÇA R*–T*
FABRICAÇÃO
ESCALA 1:10

NOTAS:

1 – MEDIDAS EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO;
2 – DISTÂNCIA DO FURO A BORDA DA CHAPA DO SUPORTE. SE NECESSÁRIO, O REFORÇO PODE FICAR INCLINADO PARA RESPEITAR AS COTAS DE AMARRAÇÃO;
3 – OS FUROS EM CAMPO PARA CONEXÃO DOS REFORÇOS DEVERÃO SER EXECUTADOS COM DIÂMETRO 14mm. DEVE SER APLICADA GALVANIZAÇÃO A FRIO AOS FUROS ANTES DA MONTAGEM DOS REFORÇOS;
4 – PEÇAS A REFORÇAR ESTÃO INDICADAS NA COR VERMELHA ASSIM COMO OS CONECTORES;
5 – DURANTE A EXECUÇÃO DOS TRABALHOS, O VENTO NO LOCAL DA OBRA DEVERÁ SER O MENOR POSSÍVEL (TIPO BRISA);
6 – OS TRABALHOS DE CAMPO DEVERÃO SER ACOMPANHADOS POR UM TÉCNICO COM EXPERIÊNCIA EM MONTAGEM E/OU REFORÇO DE TORRES;
7 – PARA MONTAGEM DAS PEÇAS E PERIL DA TORRE, CONSULTAR FOLHAS 01, 02 e 03.

PREFEITURA MUNICIPAL DE FEIRA DE SANTANA

RESPONSÁVEL TÉCNICO:
FABIO LADERCIO SOARES:02454899914
Assinado de forma digital por FÁBIO LADERCIO SOARES:02454899914
Dados: 2021.12.21 12:22:41 -03'00'
ENG° CIVIL FÁBIO L. SOARES
CREA PR 85222/D

OBELISCO
PROJETOS - AVALIAÇÕES - PERÍCIAS

REV.	DESCRIÇÃO	DATA	TEM.	VERIF.
00	EMISSÃO INICIAL	20/12/21	-	

REVISÃO:

LOCALIDADE: FEIRA DE SANTANA/BA
DESENHO: FÁBIO
DATA: 20/12/21
FORMATO: A3
UNIDADE: MILÍMETROS
ESCALA: INDICADA
SOFTWARE: AUTOCAD

CONTEÚDO:
REFORÇO DE TORRE
FABRICAÇÃO e DETALHES
LISTA DE MATERIAL

ARQUIVO: Reforço TORRE FUMTEC.dwg
FOLHA: 04/04

TAB. PLOT.		
COLOR	PEN.Nº	ESP.
01	7	0,15
02	7	0,25
03	7	0,30
04	7	0,40
05	7	0,50
06	7	0,60
07	7	0,40
08	7	0,05
15	7	0,05
20	20	0,10
251	151	0,00
254	254	0,00
demais	penas	0,10

FORMATO A3